

## ESPECIFICACIONES PRINCIPALES

<b>Alimentación eléctrica:</b>	110 VCA	Monofásica,	60 Hz
<b>Consumo máximo de energía:</b>	1.436 kW/h		
<b>Motores:</b>	2 HP 14 amp.		
<b>Peso:</b>	238.5 kg		

## CAPACIDADES DE PRODUCCIÓN

<b>Tamaño de tortilla:</b>	10 cm a 16 cm de diámetro
<b>Tortillas por hora:</b>	Hasta 960

Nota: 24 tortillas por minuto dependiendo el espesor de la misma

### Características principales:

- Ahorra espacio
- Ahorra mano de obra
- Bajos costos de operación
- Transmisiones reforzadas
- Tortilla muy suave
- Tortilla de 10 a 16 cm



## COMPONENTES:

- Cabeza
- Banco
- Malla
- Perfilador

### Características del producto:

- Este cabezal es más pequeño que el normal, por lo que ahorra masa al momento de la limpieza
- Reforzado en todos sus sistemas de tracción con cadenas a paso 50 y flecha principal reforzada

