

ML 30 ESPECIFICACIONES PRINCIPALES

Alimentación eléctrica:	220 V,	Bifásica,	60 Hz
Consumo máximo de energía:	2.2 Kw/h		
Motores:	2 HP y 1/2 HP - 16 amp.		
Consumo máximo de gas:	2.6 m ³ /h - gas natural 1.9 kg/h - gas LP		
Poder calorífico:	92,846 BTU/hr		
Tipo de gas:	Natural o LP		
Peso:	494.5 kg		

CAPACIDADES DE PRODUCCIÓN

Tamaño de tortilla:	10, 11, 12, 13, 14, 15, 16.
Tortillas por hora:	Hasta 960

Nota: El diámetro de la tortilla depende del cortador utilizado

Características principales:

- Produce 16 tortillas por minuto
- Ahorra espacio
- Ahorra mano de obra
- Ahorra gas y luz
- Chasis de fácil mantenimiento
- Electro válvula de seguridad (Opcional)
- Bajos costos de operación
- Mejor servicio al cliente
- Excelente cocimiento
- Transmisiones reforzadas
- Catarinas con tratamiento térmico
- Tapas térmicas de Acero Inoxidable
- Reductores industriales
- Encendido Electrónico (Opcional)
- Comales Ateflonados (Opcional)



COMPONENTES:

- Cabezal •Banco •Chasis •Enfriador

Características del producto:

- Excelente cocimiento
- Tortillas de la más alta calidad
- Elabora tortilla de mesa y taquera

