

ML 50 ESPECIFICACIONES PRINCIPALES

Alimentación eléctrica:	220 VCA Bifásica/Trifásica 60 Hz
Consumo máximo de energía:	2.4 Kw p/h
Motores:	2 HP / 1/4 HP - 16 amp.
Consumo máximo de gas:	3.0 m ³ /h - gas natural 2.2 kg/h - gas LP
Poder calorífico:	125,660 BTU/hr
Tipo de gas:	Natural o LP
Peso:	551.5 kg

CAPACIDADES DE PRODUCCIÓN

Tamaño de tortilla:	10, 11, 12, 13, 14, 15, 16.
Tortillas por hora:	1750

Nota: El diámetro de la tortilla depende del cortador utilizado

Características principales:

- Produce 29 tortillas por minuto
- Ahorra espacio
- Ahorra mano de obra
- Ahorra gas y luz
- Chasis de fácil mantenimiento
- Electro válvula de seguridad
- Bajos costos de operación
- Mejor servicio al cliente
- Excelente cocimiento
- Transmisiones reforzadas



COMPONENTES:

- Cabezal •Banco •Chasis •Enfriador

Características del producto:

- Excelente cocimiento
- Tortillas de la más alta calidad
- Elabora tortilla de mesa y taquera
- Catarinas con tratamiento térmico
- Tapas térmicas de Acero Inoxidable
- Reductores industriales
- Encendido Electrónico (Opcional)
- Comales Ateflonados (Opcional)

