

FICHA TÉCNICA MÁQUINA MLR 270

ESPECIFICACIONES PRINCIPALES

Alimentación eléctrica:	220 VCA	Trifásica	60 Hz
Consumo máximo de energía:	3.2 kW/h		
Motores:	3 HP - 9.10 amp. y 1/2 HP - 2.3 amp.		
Consumo máximo de gas:	9.8 m ³ /h - gas natural		
Poder calorífico	7.2 kg/h - gas LP		
	381,784 BTU/hr		
Tipo de gas:	Natural y LP		
Peso:	835 kg		

CAPACIDADES DE PRODUCCIÓN

Tamaño de tortilla:	10 cm a 16 cm de diámetro
Tortillas por hora:	Hasta 9000
Nota: 150 tortillas por minuto depende del espesor de la misma	

Características principales:

- Produce 9000 tortillas p/hora
- Ahorra espacio
- Ahorra mano de obra
- Ahorra gas y luz
- Chasis de fácil mantenimiento
- Electro válvula de seguridad (Opcional)
- Bajos costos de operación
- Mejor servicio al cliente
- Excelente cocimiento
- Transmisiones reforzadas
- Catarinas con tratamiento térmico
- Tapas térmicas de Acero Inoxidable
- Reductores industriales
- Encendido Electrónico (Opcional)



COMPONENTES:

- Cabezal •Banco •Chasis •Enfriador

Características del producto:

- Excelente cocimiento
- Tortillas de la más alta calidad
- Elabora tortilla de mesa y taquera

