

FICHA TÉCNICA MÁQUINA MLR 270

ESPECIFICACIONES PRINCIPALES

Alimentación eléctrica: 220 VCA Trifásica 60 Hz

Consumo máximo de energía: 3.2 kW/h

Motores: 3 HP - 9.10 amp. y 1/2 HP - 2.3 amp.

Consumo máximo de gas: 9.8 m³/h - gas natural
Poder calorífico 7.2 kg/h - gas LP
 381,784 BTU/hr

Tipo de gas: Natural y LP

Peso: 835 kg

CAPACIDADES DE PRODUCCIÓN

Tamaño de tortilla: 10 cm a 16 cm de diámetro

Tortillas por hora: Hasta 9000

Nota: 150 tortillas por minuto depende del espesor de la misma

Características principales:

- Produce 9000 tortillas p/hora
- Ahorra espacio
- Ahorra mano de obra
- Ahorra gas y luz
- Chasis de fácil mantenimiento
- Electro válvula de seguridad (Opcional)
- Bajos costos de operación
- Mejor servicio al cliente
- Excelente cocimiento
- Transmisiones reforzadas
- Catarinas con tratamiento térmico
- Tapas térmicas de Acero Inoxidable
- Reductores industriales
- Encendido Electrónico (Opcional)



COMPONENTES:

- Cabezal •Banco •Chasis •Enfriador

Características del producto:

- Excelente cocimiento
- Tortillas de la más alta calidad
- Elabora tortilla de mesa y taquera

