

FICHA TÉCNICA MÁQUINA MLR 30 CERTIFICADA

MLR 30 NSF ESPECIFICACIONES PRINCIPALES

Alimentación eléctrica:	220 VCA	Bifásica,	60 Hz
Consumo máximo de energía:	2.2 kW/h		
Motores:	2 HP / ¼ HP - 14 amp.		
Consumo máximo de gas:	2.6 m ³ /h - gas natural 1.9 kg/h - gas LP		
Poder calorífico:	92,846 BTU/hr		
Tipo de gas:	Natural o LP		
Peso:	373 kg		

CAPACIDADES DE PRODUCCIÓN

Tamaño de tortilla:	10, 11, 12, 13, 14, 15, 16, 17, 18, 19, 20.
Tortillas por hora:	720

Nota: El diámetro de la tortilla depende del cortador utilizado

Características principales:

- Produce 12 tortillas por minuto
- Ahorra espacio
- Ahorra mano de obra
- Ahorra gas y luz
- Chasis de fácil mantenimiento
- Bajos costos de operación
- Transmisiones reforzadas
- Catarinas con tratamiento térmico
- Tapas térmicas de Acero Inoxidable
- Reductores industriales



COMPONENTES:

- Cabezal •Banco •Chasis •Recogedor

Características del producto:

- Excelente cocimiento
- Tortillas de alta calidad
- Versatilidad en tamaño y forma

- Electro válvula de seguridad
- Encendido Electrónico
- Comales Ateflonados

