

MLR 60 NSF ESPECIFICACIONES PRINCIPALES

Alimentación eléctrica:	220 VCA	Bifásica	60 Hz
Consumo máximo de energía:	2.4 Kw p/h		
Motores:	2 HP / 1/4 HP - 16 amp.		
Consumo máximo de gas:	3.0 m3/h - gas natural 2.2 kg/h - gas LP		
Poder calorífico:	125,660 BTU/hr		
Tipo de gas:	Natural o LP		
Peso:	518.5 kg		

CAPACIDADES DE PRODUCCIÓN

Tamaño de tortilla:	10, 11, 12, 13, 14, 15, 16, 17, 18, 19, 20
Tortillas por hora:	2100

Nota: 35 tortillas por minuto depende del espesor de la misma

Características principales:

- Produce 35 tortillas por minuto
- Ahorra espacio
- Ahorra mano de obra
- Ahorra gas y luz
- Chasis de fácil mantenimiento
- Transmisiones reforzadas
- Bajos costos de operación
- Catarinas con tratamiento térmico
- Tapas térmicas de Acero inoxidable
- Reductores industriales



COMPONENTES:

- Cabezal
- Banco
- Chasis
- Recogedor

Características del producto:

- Excelente cocimiento
- Tortillas de alta calidad
- Versatilidad en tamaño y forma

