

MLR 90 NSF ESPECIFICACIONES PRINCIPALES

Alimentación eléctrica:	220 VCA Bifásica/Trifásica 60 Hz
Consumo máximo de energía:	2.6 kW/h
Motores:	2 HP / ¼ HP - 14 amp.
Consumo máximo de gas:	4.4 m ³ /h - gas natural 2.9 kg/h - gas LP
Poder calorífico:	166,562 BTU/hr
Tipo de gas:	Natural o LP
Peso:	598.5 kg

CAPACIDADES DE PRODUCCIÓN

Tamaño de tortilla:	10, 11, 12, 13, 14, 15, 16, 17, 18, 19, 20.
Tortillas por hora:	3100

Nota: 51 tortillas por minuto depende del espesor de la misma

Características principales:

- Produce 51 tortillas por minuto
- Ahorra espacio
- Ahorra mano de obra
- Ahorra gas y luz
- Chasis de fácil mantenimiento
- Electro válvula de seguridad
- Bajos costos de operación
- Mejor servicio al cliente
- Excelente cocimiento
- Transmisiones reforzadas



COMPONENTES:

- Cabezal •Banco •Chasis •Recogedor

Características del producto:

- Excelente cocimiento
- Tortillas de alta calidad
- Versatilidad en tamaño y forma
- Catarinas con tratamiento térmico
- Tapas térmicas de Acero Inoxidable
- Reductores industriales
- Encendido Electrónico
- Comales Ateflonados

