



MANUAL DE USUARIO DORADOR MLP 4000



Somos la Mejor Opción en la Industria
de la Masa y la Tortilla

GUARDE ESTE MANUAL PARA PODER
CONSULTARLO EN EL FUTURO.

ADVERTENCIA: LEA CUIDADOSAMENTE ESTE
INSTRUCTIVO ANTES DE USAR EL PRODUCTO.

Para mayores informes, dudas y aclaraciones le proporcionamos los siguientes contactos:

☎ (444) 127-11-80 y (444) 126-02-34 📞 (444) 129 29 79

📍 tortilladoras-lenin.mx / manufacturaslenin.com.mx

CONDICIONES PARA VALIDAR LA GARANTÍA

El vendedor garantiza que su equipo será entregado en condiciones de uso, libre de defectos materiales y se compromete a sostener la garantía hasta por seis meses a partir de la fecha de instalación, bajo los siguientes términos y condiciones:

- a) Por treinta días a partir de la fecha de instalación el vendedor cambiará las piezas que presenten defectos, sin cargo alguno para el comprador. Siempre y cuando a juicio del fabricante muestren defectos de fabricación. Los gastos de pasaje, viáticos o fletes que sean originados para satisfacer este tipo de reclamaciones serán cubiertas por el comprador, no así la mano de obra que será por cuenta del vendedor.
- b) La garantía no incluye partes que muestren daños por mal uso o reparaciones por personal ajeno a la empresa. Las partes que resulten dañadas por uso excesivo podrán ser reparadas o cambiadas a criterio del vendedor, con cargo al comprador.
- c) Motores y partes eléctricas no tienen garantía.
- d) El comprador se obliga a dar el servicio de mantenimiento periódicamente al equipo según las indicaciones que recibirá en el momento de instalarse la maquinaria. De no ser así la garantía no procederá.
- e) Si el cliente no sigue las instrucciones de la ficha técnica de instalación del equipo que el vendedor proporciona, el comprador perderá la garantía.
- f) La empresa, no se hace responsable de fallas en la maquinaria a consecuencia de instalaciones incorrectas tales como: electricidad, gas, agua, etc.

La notificación oportuna de un funcionamiento anormal de la máquina, garantizará un servicio rápido y eficaz de nuestros técnicos, de lo contrario la empresa no se hará responsable de los desperfectos posteriores de la máquina.

Los teléfonos de atención a clientes de cada Centro de Servicio, se encuentran en la garantía por escrito y en la página Web: www.tortilladoras-lenin.mx

AVISO: Los párrafos anteriores solo tienen el fin de informarle las condiciones en las que la garantía del producto será válida. La Garantía será proporcionada de forma independiente a este manual.

SIMBOLOGÍA

Las siguientes palabras de señalización y sus significados tienen el objeto de explicar los niveles de riesgo relacionados con la operación de la máquina.



PELIGRO: indica situaciones de peligro que provocaran daños o lesiones graves a usted y la maquinaria.



ADVERTENCIA: indica situaciones que podrían provocar daños o lesiones graves a usted o la maquinaria.



ATENCIÓN: indica situaciones que pueden provocar daños o lesiones moderados a usted o la maquinaria.

AVISO: indica información importante no relacionada con ningún peligro de lesiones.

La siguiente simbología señala las medidas de seguridad que se deben de tener antes y después de poner en marcha al equipo.



NO INTRODUCIR LA MANO: No se debe introducir la mano en las partes en movimiento del equipo cuando esté se encuentra en funcionamiento.



PELIGRO CALIENTE: Algunas partes de la máquina se encuentran calientes al estar en operación.



CUIDE SUS MANOS: No se deben introducir las manos, al estar trabajando la máquina.



RIESGO ELÉCTRICO: En la que puede sufrir descargas eléctricas, si no se cumplen las disposiciones de seguridad eléctrica.

INSTRUCCIONES GENERALES DE SEGURIDAD



ADVERTENCIA: para reducir el riesgo de lesiones leer adecuadamente todas las instrucciones. El incumplimiento de las instrucciones señaladas a continuación puede causar descargas eléctricas, incendios, lesiones corporales graves, mutilaciones, así como daños a la maquinaria.

A) SEGURIDAD EN EL ÁREA DE TRABAJO

- Mantener el área de trabajo limpia e iluminada. Las áreas abarrotadas u oscuras propician accidentes.
- No hacer funcionar el equipo sin antes revisar todas las conexiones de gas con agua jabonosa, para asegurarse que no exista alguna fuga que pueda causar alguna explosión.
- Mantener alejados a los niños, clientes y personal ajeno a la empresa del funcionamiento eléctrico o mecánico del equipo.
- Se recomienda tener un espacio mínimo de un metro alrededor de la maquina por seguridad y trabajo satisfactorio.

B) SEGURIDAD ELÉCTRICA

- Las conexiones de la maquinaria, deben adaptarse a las conexiones de la toma corriente.
- No utilizar adaptadores para los switch; ya que se corre el riesgo de recibir una descarga eléctrica.
- No exponer los switch y/o conexiones eléctricas a la lluvia, o a la humedad. Si entra agua a estos elementos se corre el riesgo de recibir una descarga eléctrica.
- Utilizar cable en una sola pieza, si se usa cable unido, este puede generar un corto circuito.
- No exponer los cables y conexiones eléctricas al calor, aceite, bordes afilados o partes en movimiento, ya que los cables dañados pueden producir descargas eléctricas o un corto circuito.

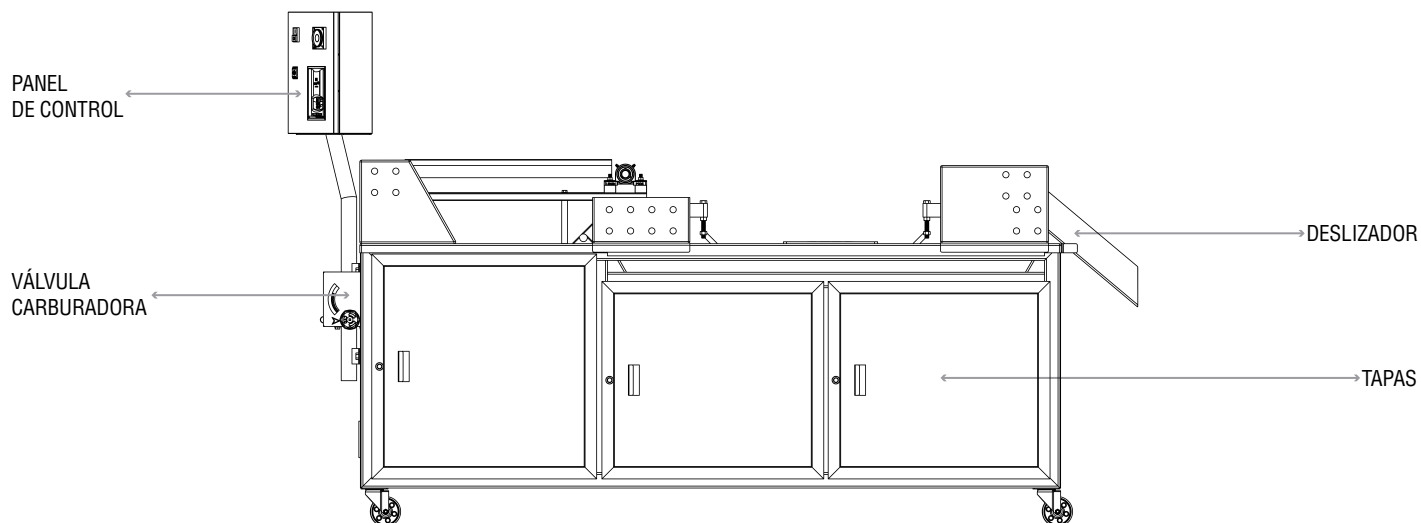
C) SEGURIDAD PERSONAL

- No operar el equipo si se encuentra cansado, bajo el efecto del alcohol o drogas.
- Usar vestimenta adecuada. No usar ropa holgada, ni collares, relojes, aretes. En caso de usar cabello largo, usar cofia para mantenerlo recogido.
- No subirse sobre la estructura de la máquina por ningún motivo. Puede ocurrir alguna caída o lesión mayor como fracturas o la muerte
- Evitar el uso de audífonos, celulares u otros equipos que funcionen como distractores para los operadores.
- Hacer uso correcto del Equipo de Protección Personal si se va realizar alguna actividad de mantenimiento a la máquina.
- Si se realizara algún cambio de modelo o sustitución de algún componente del equipo, ya sea mecánico, eléctrico o de gas, se debe desenergizar, cortar el suministro de gas y detener la maquina por completo. Para disminuir la probabilidad de que ocurra un accidente.
- Mantener las extremidades alejadas de todas las partes en movimiento.

D) USO Y MANTENIMIENTO DE LA HERRAMIENTA Y/O PIEZA DE LA MÁQUINA

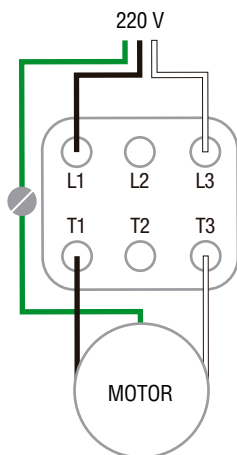
- No hacer uso de palancas para extraer o montar algún componente de la máquina.
- Mantener en su lugar todas las guardas de la máquina para evitar que se ensucien los elementos internos u ocurra un accidente por las partes en movimiento.
- No hacer uso de refacciones genéricas.

COMPONENTES



INSTALACIÓN ELÉCTRICA

- Los conductores deberán ser de calibre No. 12 de cobre.
- Si la alimentación de energía eléctrica es trifásica, el Switch debe ser de 3 x 30 A.
- Si la alimentación de energía eléctrica es monofásica, el Switch debe ser de 2 x 30 A.
- El Switch debe estar localizado a un máximo de 1.5 m de la máquina para su pronta acción.
- El cableado deberá ser de una sola pieza.
- Las conexiones o terminales deberán estar bien apretados para evitar los falsos contactos.
- La rotación deberá ser de acuerdo a la indicada en la máquina.



Línea Trifásica

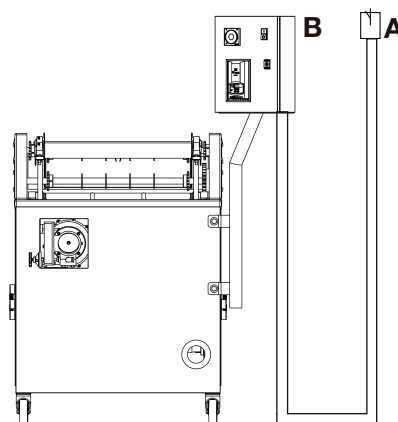


Diagrama de conexión eléctrica

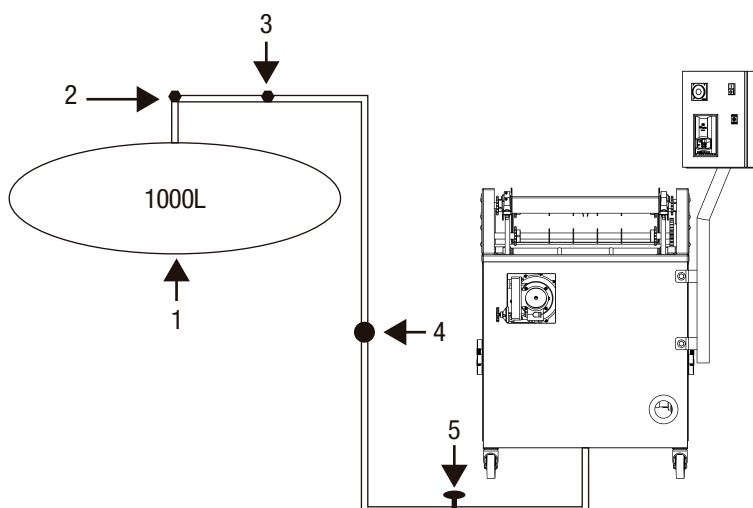
INSTALACIÓN DE GAS

A la salida del tanque del gas deberá ser instalado un regulador de alta presión, modelo 24-03, con manómetro (0-4 Kg) para así verificar la correcta presión de suministro. La tubería empleada para la conexión es de ½ pulgada de diámetro, ya sea de cobre tipo L o de tubo negro ced. 40.

La longitud de la tubería no debe exceder los 10 metros, desde la salida del tanque de gas. Se debe instalar una tuerca unión entre la llave de paso y el regulador de baja presión.

Antes de la máquina, se debe instalar un regulador de baja presión, cambiando el resorte que trae de fábrica por uno de mayor presión. Después de instalado, el ajuste de la presión será realizado por el técnico de Manufacturas Lenin.

Se recomienda instalar un regulador de baja presión por cada máquina instalada para evitar movimientos y desajustes de presión.



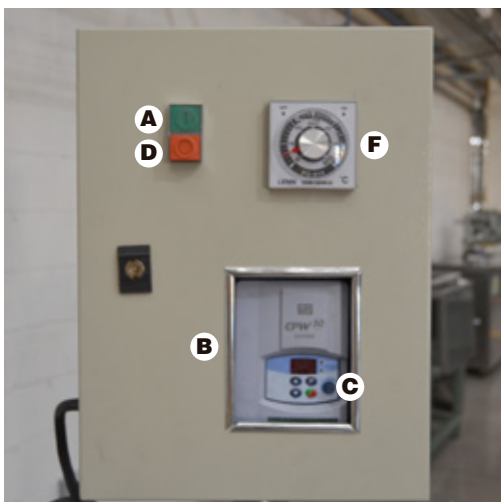
1. Tanque estacionario de 1000L
2. Válvula general
3. Regulador de alta presión
4. Regulador de paso de gas
5. Válvula de paso para gas

Diagrama de conexión de gas

PUESTA EN MARCHA



PELIGRO: la energía eléctrica debe ser la adecuada para el buen funcionamiento deshidratador, según sea el caso, trifásica o monofásica.



- (A) Botón de encendido general
- (B) Variador de velocidad
- (C) Ajuste de velocidad
- (D) Botón de paro general
- (F) Variador de Temperatura (Pirómetro)

1. Para arrancar la máquina oprima el botón verde (A).
2. Para aumentar la velocidad gire la perilla (C) hacia la derecha. Para disminuir la velocidad gire la perilla hacia la izquierda.
3. Para parar la máquina oprima el botón rojo (D).
4. Para regular la temperatura del aceite use el pirómetro (F).

PROCEDIMIENTO DE LIMPIEZA

1. Una vez terminada la jornada de producción, esperar unos minutos a que el deshidratador se enfríe.
2. Retirar las tapas laterales y frontales.
3. Limpiar los deslizadores y aplicarles antiderrapante por lo menos 2 veces a la semana.
4. Con una escobetilla o cepillo de cerdas largas quite los restos de producto atorado entre las mallas.
5. Al finalizar coloque las tapas laterales y frontales en su lugar.

MANTENIMIENTO

Limpie la máquina antes y después de usarla.

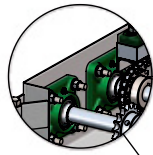
La duración de las refacciones dependerá del mantenimiento preventivo y cuidado que se tenga de la máquina.

Tensar las mallas transportadoras y las bandas en poleas.

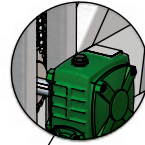
LUBRICACIÓN

En la siguiente tabla se muestran las piezas, el tipo de lubricante y la frecuencia con que deben lubricarse la máquina y sus partes.

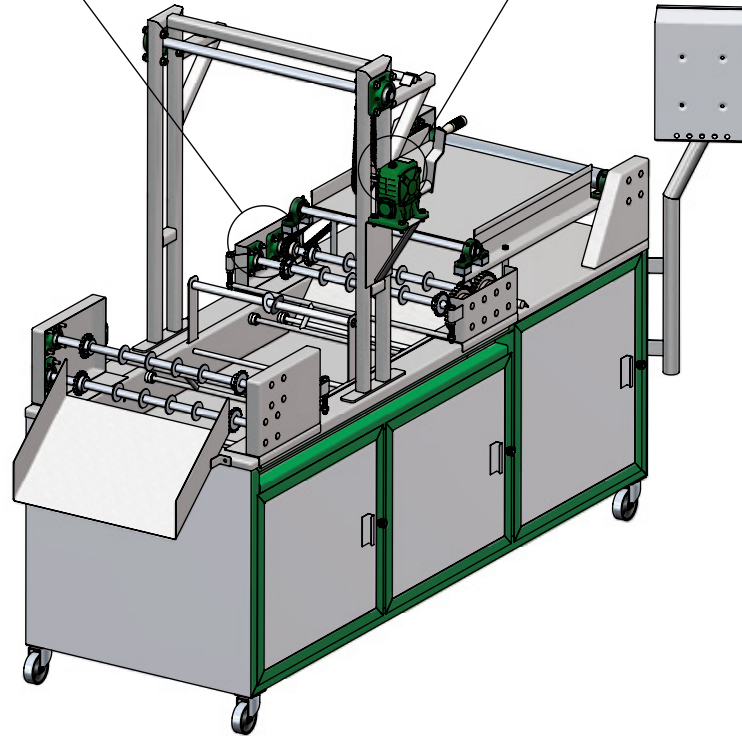
| PIEZA | LUBRICANTE | PERIODO |
|------------|----------------|--------------------------------|
| Cadenas | Aceite SAE 40 | 3 veces por semana |
| Reductor | Aceite SAE 250 | Cada 3 meses o 1000 hr/trabajo |
| Chumaceras | Grasa BAT3 | Cada tres días |
| Engranés | Grasa BAT3 | Cada 6 meses |



Lubricar Engranajes y Chumaceras
con Grasa BAT3 (A)
Lubricar Cadenas
con Aceite SAE 40 (B)



Se recomienda hacer cambio de
aceite cada seis meses. Se debe
drenar el aceite usado y verter 1L
de Aceite SAE 250 nuevo.



La siguiente tabla muestra el tipo de lubricante
a colocar en todas las partes de la máquina

| LUBRICANTE | |
|---|--------------------|
|  | (A) Grasa BAT3 |
|  | (B) Aceite SAE 40 |
|  | (C) Aceite SAE 250 |

EN CASO DE REQUERIR REFACCIONES E INSUMOS

Favor de consultar el catálogo de refacciones. Primero debe identificar el modelo del
equipo y comunicarse al número (444) 129 29 79. O para mayores informes mande un
correo a ventas@manufacturaslenin.mx