



MANUAL DE OPERACIÓN PARA

PRENSA BURRITOS DE LEVA

Queda prohibida la reproducción total o parcial de este manual por cualquier medio, ya sea impreso o electrónico; sin contar con la autorización previa, expresa y por escrito del autor.



MANUAL DE OPERACIÓN PRENSA BURRITOS DE LEVA

ÍNDICE

| | |
|--|---|
| INSTRUCCIONES GENERALES DE SEGURIDAD | 5 |
| PRECAUCIÓN | 6 |
| INSTALACIÓN ELÉCTRICA | 7 |
| COMPONENTES | 8 |
| INSTRUCCIONES | 9 |

INSTRUCCIONES GENERALES DE SEGURIDAD

ADVERTENCIA: Para reducir los riesgos de lesiones leer adecuadamente todas las instrucciones. El incumplimiento de las instrucciones señaladas a continuación puede causar descargas eléctricas, incendios, lesiones corporales graves, mutilaciones, así como daños a la máquina.

A. SEGURIDAD EN EL AREA DE TRABAJO.

- * Mantener el área de trabajo limpia e iluminada. Las áreas abarrotadas u oscuras propician accidentes.
- * No accionar el equipo sin antes revisar todas las conexiones de gas con agua con jabón, para asegurarse que no existan ninguna fuga que pueda causar una explosión.
- * Mantener alejados a los niños, clientes y personal ajeno a la empresa del funcionamiento eléctrico o mecánico del equipo.
- * Se recomienda tener un espacio mínimo de un metro alrededor de la maquina por seguridad y trabajo satisfactorio.

B. SEGURIDAD ELÉCTRICA.

- * Las conexiones de la maquinaria. Deben adaptarse a las tomas de corriente.
- * No utilizar adaptadores para los switch: ya que se corre el riesgo de recibir una descarga eléctrica.
- * No exponer los switch y/o conexiones eléctricas a la lluvia, o a la humedad. Si entra agua a estos elementos se corre el riesgo que se descompongan o sufra una descarga eléctrica.
- * Utilizar cable en una sola piza, si existen uniones en las conexiones estas pueden producir un corto circuito.
- * No exponer los cables ni las conexiones eléctricas al calor, aceite, bordes afilados o partes en movimiento, ya que los cables dañados pueden producir descargas eléctricas o un corto circuito.

C. SEGURIDAD PERSONAL

- * No operar el equipo si se encuentra cansado, bajo el efecto de alcohol o drogas.
- * Usar vestimenta adecuada, no usar ropa holgada, ni collares, aretes, relojes, si tiene cabello largo usar cofia para mantenerlo recogido.
- * No subirse a la estructura de la maquina por ningún motivo, pueden ocurrir caídas o lesiones.
- * Evitar el uso de audífonos, celulares o algún otro equipo que funcione como distractor para el operador.
- * Hacer uso correcto del equipo de protección personal si se va a realizar algún mantenimiento a la máquina.
- * Si se realiza algún cambio de modelo o componente del equipo ya sea, eléctrico, mecánico o gas se debe de desenergizar, cortar suministro de gas y detener la maquina por completo para evitar accidentes.
- * Mantener las extremidades alejadas de todas las partes en movimiento.

PRECAUCIÓN

La siguiente simbología señala las medidas de seguridad que se deben de tener antes y después de poner en marcha el equipo.



PELIGRO CALIENTE. Algunas partes de la maquina se encuentran calientes al estar en operación.



CUIDE SUS MANOS. No se debe introducir las manos, al estar trabajando la máquina.



RIESGO ELECTRICO. En la que puede sufrir descargas eléctricas, si no se cumplen las disposiciones de seguridad eléctrica.



RIESGO DE APLASTAMIENTO. Mantener las manos alejadas de la prensa de leva cuando esté en funcionamiento.



RIESGO DE ENGRANAJE. Mantener las manos alejadas de las cadenas y engranes de la máquina.

INSTALACIÓN ELÉCTRICA

Verificar que la conexión eléctrica sea de 220v. Sin cortos circuitos, cables sueltos o fusibles fundidos.

Asegurar que todos los cables estén aislados y sin contacto, verificar contactares e interruptores en buen estado.

Recomendable usar cable calibre 12 para la instalación de la prensa.



Instalación eléctrica.

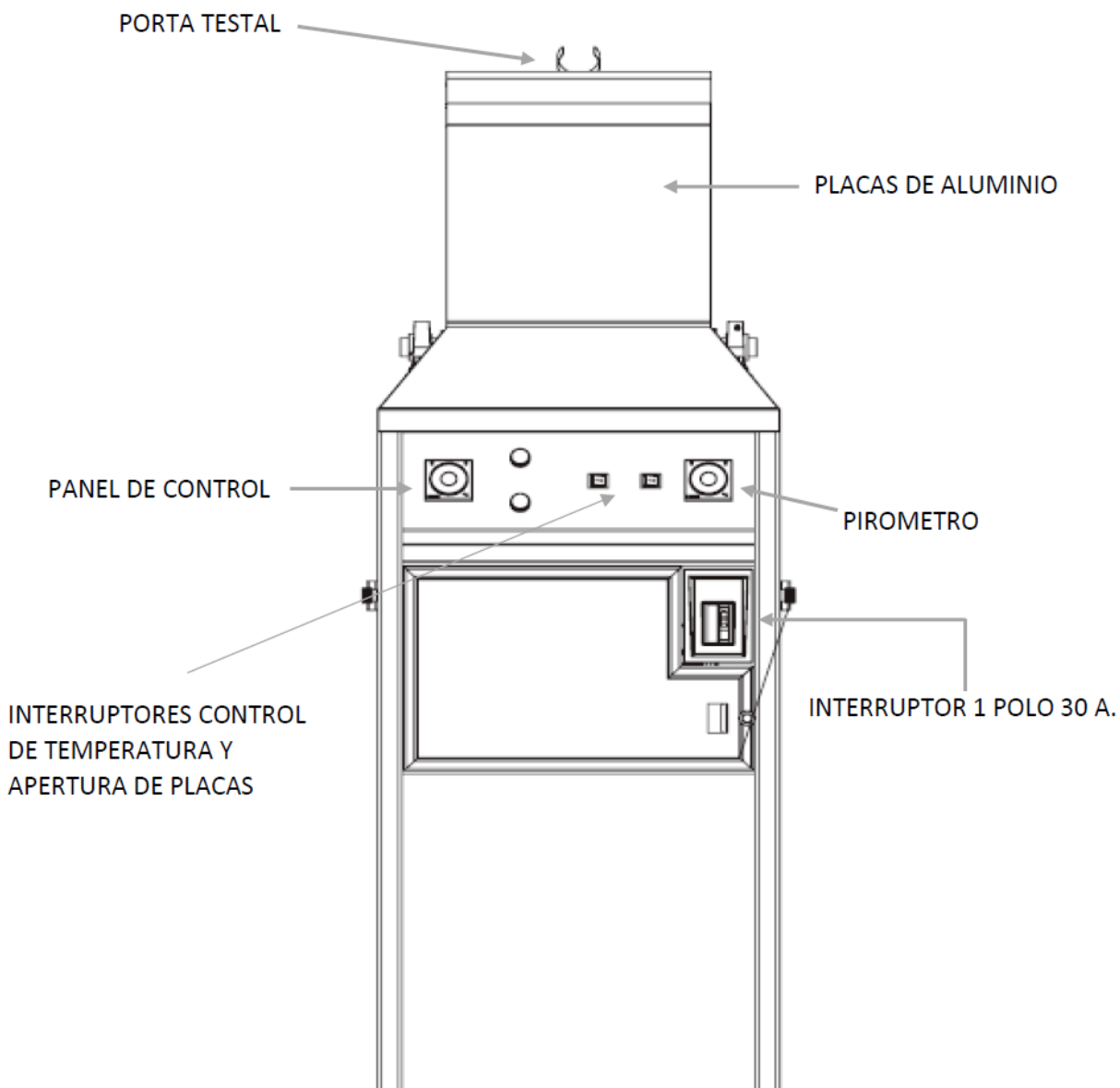
A

Instalación eléctrica 220v.
(Según sea el caso)

B

Cable calibre 12 (entubado).

COMPONENTES



CHASIS HARINA, ENCENDIDO ELECTRÓNICO Manual de operación

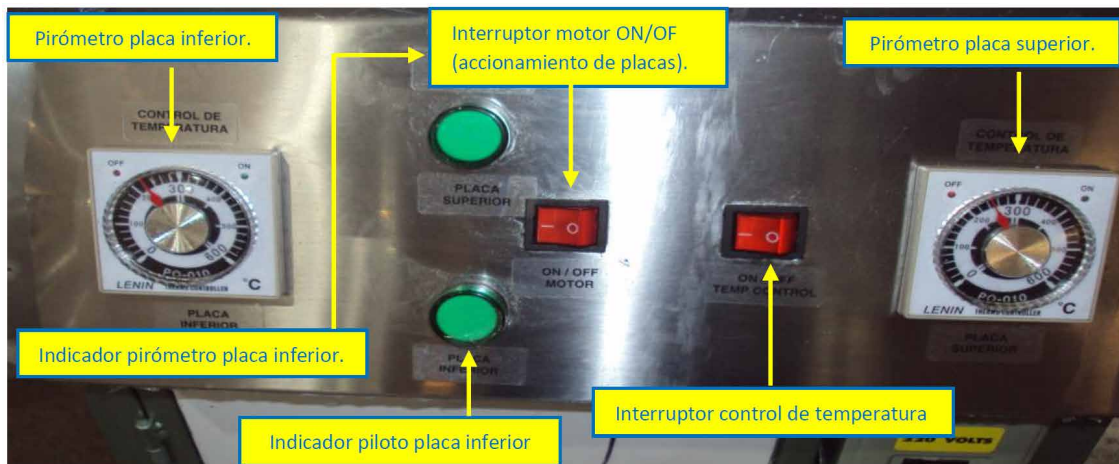
Antes de empezar a operar el equipo se recomienda tener preparada su harina de trigo en reposo.



1 Conectar prensa a toma corriente



2 Accionar interruptor de 1 polo 30 amperes



3 Encender switch de control de temperatura



4 Girar pirómetro de placa inferior inferior a temperatura de 160°C

CHASIS HARINA, ENCENDIDO ELECTRÓNICO Manual de operación



5

Girar pirómetro de placa inferior superior a temperatura de 140 °C



6

Los indicadores encenderán cuando estén las placas en funcionamiento



7

Conectar prensa a toma corriente



8

Colocar Harina en testal



9

Verificar forma y grosor de la tortilla después de ser prensada la masa



10

Ajustar el grosor de la tortilla girar las perillas:

Girar en sentido anti horario para obtener tortillas más delgadas.

Girar en sentido horario para obtener tortillas más gruesas.

En caso que la masa se pegue en las placas y no deslizarse dejar más tiempo de calentamiento.
No dejar residuos de masa en las placas.



11

Verificar calentamiento, forma y redondez de la tortilla en salida del chasis



12

Comenzar la producción de tortillas

MANTENIMIENTO

Limpie la maquina antes y después de usarla.

La duración de las refacciones dependerá del mantenimiento preventivo y cuidado que se tenga a la máquina. Mientras más frecuente se haga el mantenimiento, más duraran las refacciones.

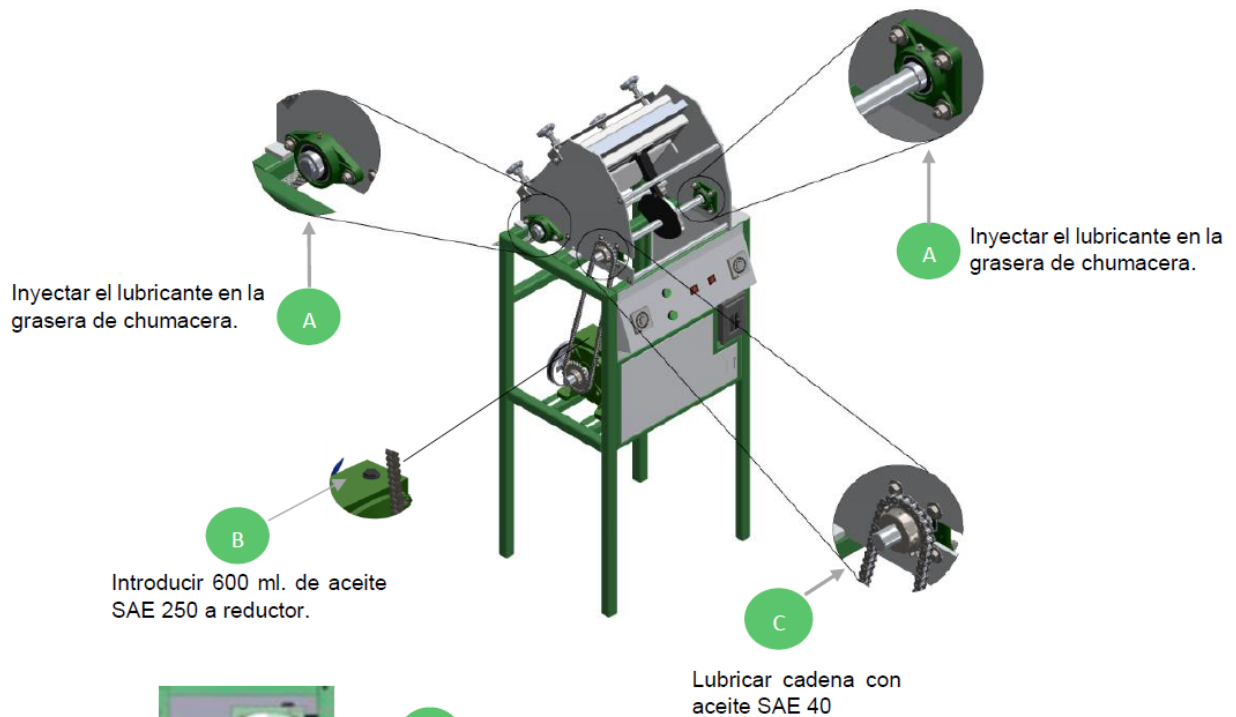
LUBRICACIÓN

En la siguiente tabla se muestran las piezas, el tipo de lubricante y la frecuencia con que debe lubricar la máquina y sus partes.

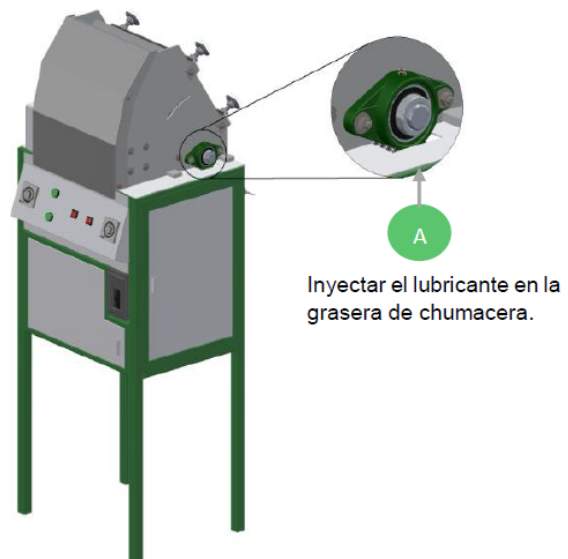
| PIEZA | LUBRICANTE | PERIODO |
|------------|----------------|--------------------------------|
| Cadena | Aceite SAE 40 | 3 Veces por semana |
| Reductor | Aceite SAE 250 | Cada 3 meses o 1000 hr/trabajo |
| Chumaceras | Grasa BAT3 | Cada 3 días |
| Engranés | Grasa BAT3 | Cada semana. |

PRENSA BURRITOS DE LEVA Manual de operación

En las siguientes imágenes se muestra la ubicación esquemática de las piezas que requieren lubricación.




Se recomienda hacer cambio de aceite cada tres meses. Se debe drenar el aceite usado y verter 1 litro de aceite SAE 250 nuevo



| LUBRICANTE |
|--------------------|
| A) Gasa BAT3 |
| (B) Aceite SAE 250 |
| (C) Aceite SAE 40 |

PLANTA

**AV. INDUSTRIAS #3665, ZONA INDUSTRIAL C.P. 78395
SAN LUIS POTOSÍ, SLP**

 444 127 11 80

 444 129 29 79

 info@manufacturaslenin.mx

TORTILLADORASLENIN.COM