



## MANUAL DE OPERACIÓN



## PRENSA A CHASIS BURRITOS

ANTES DE EMPEZAR A OPERAR EL EQUIPO SE RECOMIENDA TENER PREPARADA SU HARINA DE TRIGO Y TESTAL EN REPOSO

**1** CONECTAR PRENSA A TOMA DE CORRIENTE DE 220 VOLTS



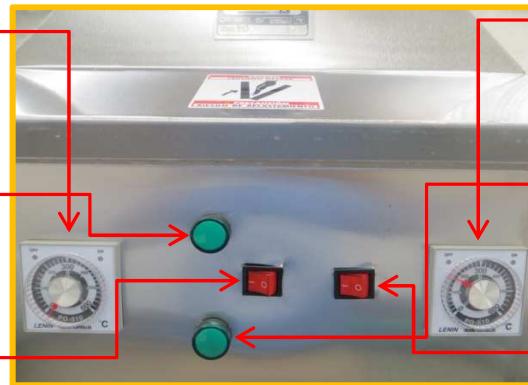
**2** ENCENDER INTERRUPTOR DE PASTILLA



PIROMETRO PLACA INFERIOR

FOCO PILOTO PLACA INFERIOR

SWITCH ENCENDIDO DE PIROMETROS



PIROMETRO PLACA SUPERIOR

FOCO PILOTO PLACA SUPERIOR

SWITCH ENCENDIDO APERTURA DE PLACAS

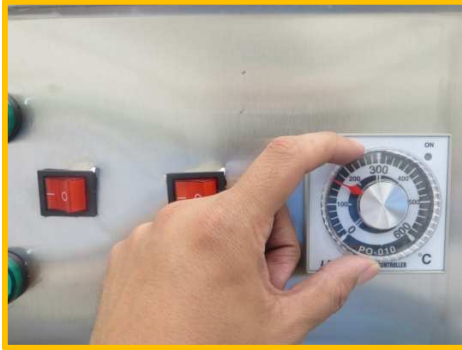
**3** ENCENDER SWITCH DE PIROMETROS



**4** GIRAR PIROMETRO DE PLACA INFERIOR A 140°, SE ENCENDERA FOCO PILOTO Y APAGARA AL LLEGAR A LA TEMPERATURA



**5** GIRAR PIROMETRO DE PLACA SUPERIOR A 160°, SE ENCENDERA FOCO PILOTO Y APAGARA AL LLEGAR A LA TEMPERATURA



**6** ESPERAR 7 MINUTOS Y ENCENDER SWITCH DE APERTURA DE PLACAS



**7** VERIFICAR TEMPERATURA DE PLACAS COLOCANDO UN TESTAL



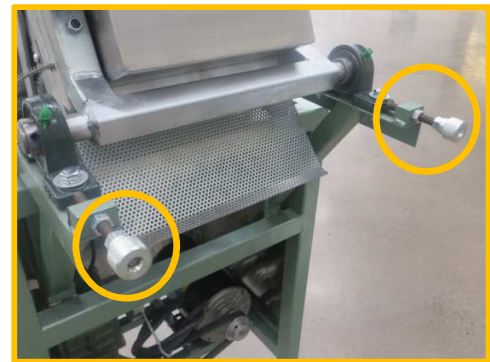
EN CASO DE PEGARSE EN LAS PLACAS Y NO DESLIZAR DEJAR CALENTAR UN POCO MAS

SI HAN QUEDADO RESIDUOS EN LAS PLACAS LIMPIAR CON UN TRAPO Y ANTIADHERENTE TENIENDO CUIDADO DE NO DAÑARLAS

**8** COLOCAR OTRO TESTAL HASTA QUE ESTE PUEDA DESLIZAR LIBREMENTE



**9** AJUSTAR GROSOR DE TORTILLA EN PARTE INFERIOR GIRANDO LAS PERILLAS SOLO SI ES NECESARIO



10

AJUSTAR GROSOR DE TORTILLA EN PARTE SUPERIOR GIRANDO LAS PERILLAS *SOLO SI ES NECESARIO*



EN DADO CASO DE PEGARSE LA TORTILLA EN ALGUNA PLACA CON EL TRABAJO CONTINUO (ENFRIAMIENTO) AUMENTAR 20° EN CADA PLACA. AL CORREGIRSE REGRESAR A TEMPERATURA INICIAL PARA EVITAR QUE ESTA SE DISPARE

AL TERMINAR LA JORNADA APAGAR LOS PIROMETROS Y DEJAR LAS PLACAS ABIERTAS

