



MANUAL DE OPERACIÓN PARA

PRENSA MLT-20



**MANUAL DE OPERACIÓN
PRENSA MLT-20**

ÍNDICE

INSTRUCCIONES GENERALES DE SEGURIDAD	5
PRECAUCIÓN	6
INSTRUCCIONES	7

INSTRUCCIONES GENERALES DE SEGURIDAD

ADVERTENCIA: Para reducir los riesgos de lesiones leer adecuadamente todas las instrucciones. El incumplimiento de las instrucciones señaladas a continuación puede causar descargas eléctricas, incendios, lesiones corporales graves, mutilaciones, así como daños a la máquina.

A. SEGURIDAD EN EL AREA DE TRABAJO.

- * Mantener el área de trabajo limpia e iluminada. Las áreas abarrotadas u oscuras propician accidentes.
- * No accionar el equipo sin antes revisar todas las conexiones de gas con agua con jabón, para asegurarse que no existan ninguna fuga que pueda causar una explosión.
- * Mantener alejados a los niños, clientes y personal ajeno a la empresa del funcionamiento eléctrico o mecánico del equipo.
- * Se recomienda tener un espacio mínimo de un metro alrededor de la maquina por seguridad y trabajo satisfactorio.

B. SEGURIDAD ELÉCTRICA.

- * Las conexiones de la maquinaria. Deben adaptarse a las tomas de corriente.
- * No utilizar adaptadores para los switch: ya que se corre el riesgo de recibir una descarga eléctrica.
- * No exponer los switch y/o conexiones eléctricas a la lluvia, o a la humedad. Si entra agua a estos elementos se corre el riesgo que se descompongan o sufra una descarga eléctrica.
- * Utilizar cable en una sola piza, si existen uniones en las conexiones estas pueden producir un corto circuito.
- * No exponer los cables ni las conexiones eléctricas al calor, aceite, bordes afilados o partes en movimiento, ya que los cables dañados pueden producir descargas eléctricas o un corto circuito.

C. SEGURIDAD PERSONAL

- * No operar el equipo si se encuentra cansado, bajo el efecto de alcohol o drogas.
- * Usar vestimenta adecuada, no usar ropa holgada, ni collares, aretes, relojes, si tiene cabello largo usar cofia para mantenerlo recogido.
- * No subirse a la estructura de la maquina por ningún motivo, pueden ocurrir caídas o lesiones.
- * Evitar el uso de audífonos, celulares o algún otro equipo que funcione como distractor para el operador.
- * Hacer uso correcto del equipo de protección personal si se va a realizar algún mantenimiento a la máquina.
- * Si se realiza algún cambio de modelo o componente del equipo ya sea, eléctrico, mecánico o gas se debe de desenergizar, cortar suministro de gas y detener la maquina por completo para evitar accidentes.
- * Mantener las extremidades alejadas de todas las partes en movimiento.

PRECAUCIÓN

La siguiente simbología señala las medidas de seguridad que se deben de tener antes y después de poner en marcha el equipo.



PELIGRO CALIENTE. Algunas partes de la maquina se encuentran calientes al estar en operación.



CUIDE SUS MANOS. No se debe introducir las manos, al estar trabajando la máquina.



RIESGO ELECTRICO. En la que puede sufrir descargas eléctricas, si no se cumplen las disposiciones de seguridad eléctrica.



RIESGO DE APLASTAMIENTO. Mantener las manos alejadas de la prensa de leva cuando esté en funcionamiento.



RIESGO DE ENGRANAJE. Mantener las manos alejadas de las cadenas y engranes de la máquina.

CHASIS HARINA, ENCENDIDO ELECTRÓNICO Manual de operación

Antes de empezar a operar el equipo se recomienda tener preparada su harina de trigo en reposo.



1 Conectar prensa a toma corriente



2 Use un regulador de gas de baja presión de 3/8"



3 Encienda el botón de temperatura



4 Ajuste el pirómetro superior a 140°C girando en el sentido del reloj



5 Ajuste el pirómetro superior a 50°C girando en el sentido del reloj



4 Espere 8 minutos y encienda el motor del chasis

CHASIS HARINA, ENCENDIDO ELECTRÓNICO Manual de operación



7 El trinquete le permite ajustar la tensión, tenga cuidado de no dejarlo demasiado apretado.



8 Coloque un testal para realizar prueba



9 Asegurese de que la temperatura de las placas es la correcta



10 Encienda la moto válvula



11 Abra llave de paso de gas y encienda las 6 boquillas



12 Ajuste la llama hasta alcanzar la temperatura deseada



13

Espera 3 minutos a que caliente la plancha



14

Comience la producción

PLANTA

**AV. INDUSTRIAS #3665, ZONA INDUSTRIAL C.P. 78395
SAN LUIS POTOSÍ, SLP**

 444 127 11 80

 444 129 29 79

 info@manufacturaslenin.mx

TORTILLADORASLENIN.COM